

# DRZWI UNIWERSALNE

# MARS URAN

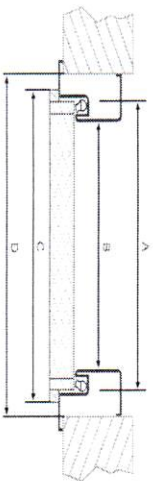
## INFORMACJE TECHNICZNE

### DANE TECHNICZNE SKRZYDŁA DRZWIOWEGO

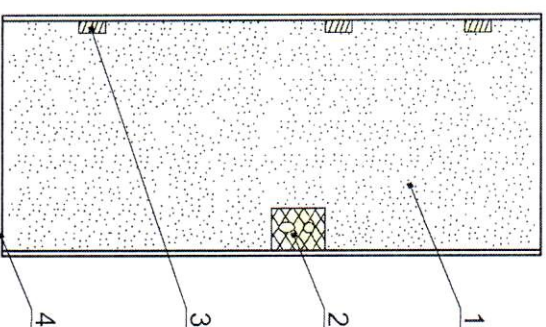
waga skrzydła w kg dla 80, 90	17 oraz 19
grubość w mm	40
wyposażenie	styropian EPS70
grubość blochy w mm	0,5
rodzaj powłok	ocynk, biały, brąz
bolce antywłamaniowe przyłoga (felc)	-
grubość przyłgi w mm	3-stronna
głębokość wrębu w mm	15
rodzaj powłoka	ocznik żółty
klasa zawiasów	klasa 3
łość zawiasów dla 80 i 90	3
podstawowy dodatkowy 3-bolcowy	zamek na wkładkę patentową

Wysokość drzwi zewnętrznych (A)	Wysokość drzwi wewnętrznych (B)	Wysokość drzwi zewnętrznych (C)	Wysokość drzwi wewnętrznych (D)
180*	816	794	846
200*	916	894	946

wysokość skrzydła - 2026mm

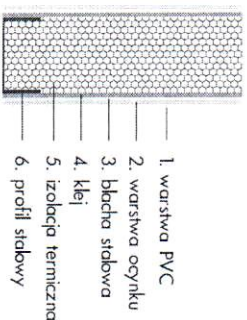


### Przekrój przez płaszczyznę drzwi



1. Płyta styropianowa
2. Kaseta ze szkłki wodoodpornej
3. Kłocci drewniane pod zawiasy
4. Profil wykonawczy

### Przekrój przez krawędź drzwi

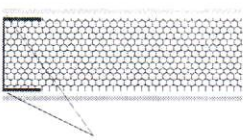


Przekrój pionowy

### ZALECANY SPOSÓB SKRACANIA SKRZYDŁA

W celu obcięcia skrzydła należy wykonać następujące czynności:

1. Zmierzyć dokładny wymiar wysokości skrzydła uwzględniając szacalne pod skrzydłem o maksymalnym wymiarze 5 mm
2. Miejsce przecięcia oklepany tępą poprzeczną o szerokości ujemnoziwłocącej uszkodzenie skrzydła
3. Na tasnie rysujemy linię cięcia
4. Gdy cięcie ma na celu skrócenie skrzydła do 30 mm należy w pierwszej kolejności zdekontrować cewnik wzmacniający przez rozcięcie kleju (punkt A na rysunku za pomocą noża do tapeli łazącego cewnik z białymi płaszczy skrzydła i odgięcie krawędzi dysansujących cewnik
5. Po demontażu cewnika wiertnicy otwory poniżej linii cięcia aby przez nie wprowadzić brzeszczotki tacy
6. Przetnamy płaszczy skrzydła za pomocą wiertnicy z brzeszczotem do metali o długości w maksymalnym wysunięciu nie większym niż 35 mm, każdą stronę skrzydła osobno. Krawędziowym blade przyłgi przycinamy pilką do metalu.
7. Usuwamy ok. 30 mm styropianu ze skrzydła i wklejamy ponownie cewnik wzmacniający do tej części skrzydła za pomocą kleju uszczelniającego np. FIX ALL firmy SOLUDAL zabezpieczającego płaszczy skrzydła przed rozdzieleniem ze styropianem.
8. Z dwu stron skrzydła zakładamy listwy w miejscu cewnika i ścisamy ściskami stalowymi, aż do zaschnięcia kleju.
9. Po zaschnięciu kleju skrzydło nadaje się do montażu



**Możliwość skracania do 17 cm (we własnym zakresie)**

**NIE UŻYWAĆ SZLIFFERKI KĄTOWEJ DO SKRACANIA SKRZYDŁA!**

### UWAGA !!!

1. Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić pasowość skrzydła z ościeżnicą (dopasowanie rygli do otworów)
2. Montaż wykonujemy zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami budowlanymi. Drzwi montowane jako wejściowe do budynku powinny być montowane jako otwierane na zewnątrz. Montaż jako otwierany do środka może skutkować odrzuceniem ewentualnej reklamacji!
3. Do czyszczenia powłok z PVC mogą być używane: deterenty domowego użytku rozcieńczone w wodzie (WYKŁUCZONE jest używanie środków zawierających substancje ścierniste), środki domowego użytku usuwające tłuste plamy zawierające: alkohole i/ lub destylatory nafty, denaturci, benzyna ekstrakcyjna

Zaleca się czyszczenie przy użyciu miękkiej tkaniny, dokładne spłukanie i wytrzeć powierzchnię.

4. W przypadku montażu drzwi na ścianach nieoszlifowanych, bezwzględnie należy stosować deski osłaniające drzwi przed nadmiernym ogrzaniem.
5. Warunkiem utrzymania gwarancji na pasowość skrzydła z ościeżnicą jest montaż przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami budowlanymi.

**PRZED MONTAŻEM NALEŻY BEZWZGLĘDNIIE SPRAWDZIĆ PASOWOŚĆ SKRZYDŁA ORAZ RYGLI ZAMKÓW DO OŚCIEŻNICY**  
**reklamacje zgłaszane po montażu nie będą uwzględniane**

W przypadku montażu wraz z oryginalną ościeżnicą należy dopasować jej wysokość do warunków montażu. Oryginalna wysokość przewiduje montaż przed ostateczną wylewką.

fabryka  
**DRZWI**  
stalowych



26lik07

Producent zastrzega sobie prawo do zmian w produkcie bez wcześniejszego powiadomienia

ul. Powstańców Śląskich 236 44-348 Skrzyszów  
tel.: (0..32) 475 65 60 fax: (0..32) 475 60 61  
www.capek.pl e-mail: capek@capek.pl