

DRZWI ZEWNĘTRZNE

WENUS 2

INFORMACJE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE SKRZYDŁA DRZWIOWEGO	
waga skrzydła w kg dla 80,90	22 oraz 23
wypełnienie	45 styropian EPS70
grubość blachy w mm	0,5
rodzaj powłok	powłoka PCV
bolce antywyrważeniowe	3
przylga (flek)	3-silicona
grubość przylgi w mm	16,5mm
głębokość wrybu w mm	28,5mm
rodzaj powłoka	zawieszki
kłosa zawieszek	ocynk biały
łebc zawieszek db 80 i 90	kłosa 10
podstawowy 3-bokowy	3
podstawowy 3-bokowy	zamek na wkładkę potencyjną
rodzaj dodatkowy 3-bokowy	zamek na wkładkę potencyjną
	zamek na wkładkę potencyjną

ościeżnica P200

szerokość drzwi	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
"80"	816	794	846	845
"90"	922	900	952	971

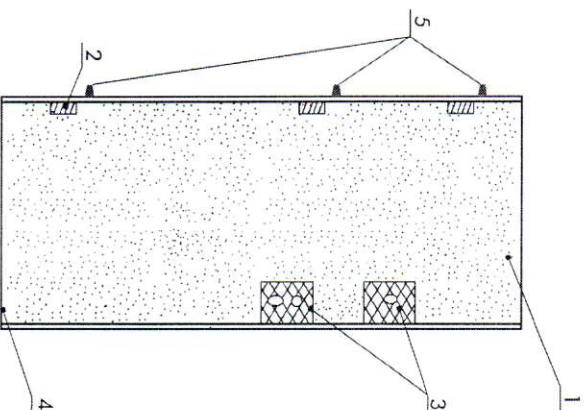
Wysokość skrzydła 2026 mm

ościeżnica NC142

szerokość drzwi	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
"80"	816	794	846	827
"90"	922	900	952	933

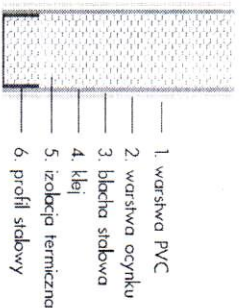
Wysokość skrzydła 2026 mm

Przekrój przez płaszczyznę drzwi



1. Płyta styropianowa
2. Kłaski drewniane pod zawiasy
3. Kaseta ze szkłki wodoodpornej
4. Profil wykonany z aluminium (geowinik)
5. Bolce antywyrważeniowe

Przekrój przez krawędź drzwi



Przekrój pionowy

ZALECANY SPOSÓB SKRACANIA SKRZYDŁA

W celu obcięcia skrzydła należy wykonać następujące czynności:

1. Zmierzyć dokładnie wymiar wysokości skrzydła uwzględniając szczelinę pod skrzydłem o maksymalnym wymiarze 5 mm
2. Młotem przecięcia oklepany taśmą papierową o szerokości uniemożliwiającej uszkodzenie skrzydła
3. Na taśmie rysujemy linię cięcia
4. Należy w pierwszej kolejności zdejmować ceownik wzmacniający przez rozcięcie kleju (punkt „a” na rysunku za pomocą noża do tapet) łączącego ceownik z blachami płaszczy skrzydła i odgębie krawędzi dysponujących ceownik
5. Po demontażu ceownika wierzymy otwory poniżej linii cięcia aby przez nie wprowadzić brzościwą liniję
6. Przecinamy płaszczy skrzydła za pomocą wyrzynarki z brzościwołem do metalu o długości w maksymalnym wysunięciu nie większym niż 35 mm, każdą stronę skrzydła osobno. Krawędziowa blacha przylgi przycinamy pilką do metalu.
7. Usuwamy ok. 30 mm styropianu ze skrzydła i wkładamy ponownie ceownik wzmacniający delną część skrzydła za pomocą kleju uszczelniającego np. FIX ALL firmy Soudal zabezpieczającego płaszczy skrzydła przed rozdzielaniem ze styropianem.
8. Z dwu stron skrzydła zakładamy listwy w miejscu ceownika i skłamy sekatami wibracyjnymi, aż do zostawienia kleju.
9. Po zastygnięciu kleju skrzydło nadaje się do montażu

UWAGA !!!

1. Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić pasowość skrzydła z ościeżnicą (dopasowanie rygi do otworów).
2. Montaż wykonujemy zgodnie z obowiązkowymi normami i przepisami budowlanymi. Drzwi montowane jako wejściowe do budynków powinny być montowane jako otwierane na zewnątrz. Montaż jako otwieranych do środka może skutkować odurzeniem ewentualnej reklamacji.
3. Do czyszczenia powłok z PVC mogą być używane: detergenty domowego użytku rozcieńczone w wodzie (WYKŁUCZONE jest używanie środków zawierających substancje ściernie), środki domowego użytku usunające tłuste plamy zawierające: alkohol i/ lub detersywy natry, denaturat, benzyna ekstrakcyjna.

Zobacz się czyszczenie przy użyciu miękkiej tkaniny, dokładnie spłukane i wytarce powierzchni.

4. W przypadku montażu drzwi na ścianach nienależnych, brzościwole należy stosować deski osłonowe drzwi przed nadmiernym nagrzaniem.
5. Warunkiem utrzymania gwarancji na pasowość skrzydła z ościeżnicą jest montaż przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami budowlanymi.

W przypadku montażu wraz z oryginalną ościeżnicą należy dopasować jej wysokość do warunków montażu. Oryginalna wysokość przewiduje montaż przed osłateczną wyłewką.

PRZED MONTAŻEM NALEŻY BEZWZGLĘDNIEM SPRAWDZIĆ PASOWOŚĆ SKRZYDŁA ORAZ RYGŁI ZAMKÓW DO OŚCIEŻNICY
reklamacje zgłaszane po montażu nie będą uwzględniane

W przypadku montażu wraz z oryginalną ościeżnicą należy dopasować jej wysokość do warunków montażu. Oryginalna wysokość przewiduje montaż przed osłateczną wyłewką.

Należy jak najszybciej usunąć folię ochronną ze skrzydła oraz ościeżnicy (jeżeli ją posiada) aby uniknąć zwiulkanizowania się folii ochronnej z laminatem pod wpływem wysokiej temperatury. Reklamacje zgłaszane z tego powodu nie będą uznawane.

CAPEK sp. o.o.

ul. Powstańców Śląskich 236 44-348 Skrzyszów
 tel.: (0..32) 475 65 60 fax: (0..32) 475 60 61
 www.capek.pl e-mail: capek@capek.pl